
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)



电石内参

第 26 期 (总 41 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 5 月 24 日)

要 目

【协会工作】

中国电石工业协会专家组一行赴申报 2023 年度电石行业能效“领跑者”企业进行现场复核工作

中国电石工业协会技术部开展国家标准修订专项调研

【市场信息】

限电带动电石氛围 需求缩窄上涨空间

【学习园地】

中泰矿冶各部门推动“安全生产月”持续升温

托克逊能化持续推进降库提效工作

【行业资讯】

鄂尔多斯电力冶金集团年产 20 万吨 BDO 一体化项目备案

总投资 1000 亿元新疆一煤制气项目可研报告顺利过审

中国神华总投资 365 亿元煤制油新建项目启动

兰州阳光炭素集团公司研发中心

——夏金童教授研发团队

创新研发——为更高的提升产品质量，打造金标品牌，集团公司特聘请湖南大学炭素行业专家级教授和行业资深顾问，成立了集团公司研发中心-夏金童教授研发团队。旨在创新研发、打造电极糊产品迭代升级，以满足不断发展的市场需求。同时，行业内唯一引进和使用自动化程度高、检测数据极为精准的多类型检测试验仪器，特别是全自动加工中心、弹性模量测试仪、抗折、抗压强度测试仪、自动激光粒度分析仪、全自动炭素材料导热系数测试仪等高精度仪器，弥补了电极糊行业之前的空缺，由此对电极糊产品的力学性能进行严格控制，尤其是全自动试样加工中心对其力学性能有着颠覆性的改变，完全排除一切外界因素，彻底打消了之前耐压强度较低的阴影。至此，通过对原有化验设备的更新、提升和突破，**全力打造高强度、耐氧化、抗热震的特种电极糊产品竞争力**，是兰州阳光炭素集团在电极糊领域，创新应用能力和生产研发实力的综合体现。

研发中心主要检测试验设备



喹啉甲苯不溶物一体测定仪



全自动激光粒度分析仪



真密度测定仪



数控抗折抗压试验机



煤炭转鼓试验机



弹性模量测试仪



全自动试样加工中心



全自动炭素材料导热系数测定仪



全自动碳棒电阻率测定仪



定硫仪



全自动粉末电阻率仪



试样混捏锅



电极糊试样智能焙烧炉



糊料压实机



制样台

矿热炉数字化智能工厂解决方案提供商

北京朗信智能科技有限公司

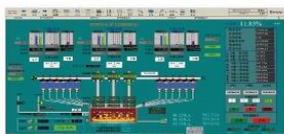
量身定制技术方案 | 助力企业智能化升级 | 行业客户的信赖选择

电石出炉机



安全、皮实、抗造；
开眼效率高、堵眼效率高；
结构先进，适应性强；
自动化程度高（自动开眼、堵眼）；
避障及力量感知；
故障率低、易维修；
控制台远程操作、本地遥控操作；

智能冶炼系统



电极长度计算；
电极入炉深度计算；
电极自动升降；
自动压放；
自动换挡；
自动配料；
自动上料；

电石料面机



安全、皮实、抗造、效率高；
结构先进，适应性强；
推进距离长；
故障率低、易维修；
力量大，精度高；
远程控制台+遥控；

无人巡检系统



物联网感知；
AI智能分析；
巡检全流程闭环；
构架先进，适应性强；
配置巡检数据模型简单；
朗信系列机器人预留接口及信息；

朗信科技聚焦重工业领域的工业机器人的研发，是专注于险工机器人及智能工厂解决方案的高新技术科技企业。重点应用于电石化工、钢铁冶金、铁合金冶炼、工业硅冶炼、化工原料、建筑材料、氧化铝、PVC等行业的重体力、高空、高温、高粉尘、有毒等危险环境。公司研发的电石出炉机器人、电石料面处理机器人、铬铁出炉机器人、铬铁扒渣机器人、硅铁出炉机器人、硅铁扒渣机器人、点阵式硅铁破碎机、硅锰出炉机器人、硅锰扒渣机器人、工业硅出炉机器人、工业硅扒渣机器人、清包机器人和无人巡检系统、智能冶炼系统、智能无人天车等产品已在内蒙、陕西、山东、宁夏、四川、重庆、云南、广西、新疆、东北等地区广泛应用。



朗信科技官方订阅号



朗信科技官方服务号

www.lapsen.com

苏州朗信智能科技有限公司
地址：苏州市吴江区江陵街道光明路1868号E栋北侧
电话：010-82384770

北京朗信智能科技有限公司
地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

北京朗信能源环保科技有限公司
地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

协会工作

中国电石工业协会专家组一行

赴申报 2023 年度电石行业能效“领跑者”企业进行现场复核工作

从 6 月 11 日开始，中国电石工业协会依据中国石油和化学工业联合会关于能耗核实相关文件要求，为了使上报数据准确有效，协会委托中国化工节能技术协会组织专家，对申报 2023 年度电石行业能效“领跑者”标杆企业进行了能耗数据现场复核。我们把部分复核企业的现场报道缀连在一起，分享给大家，倾听一下他们的感悟。

► 山东信发集团聊城研聚新材料有限公司

6 月 13 日，中国电石工业协会副秘书长蒋顺平、中国化工节能技术协会及专家组一行到信发集团聊城研聚新材料有限公司电石厂，对公司 2023 年能耗情况进行了现场核查。旨在提高行业整体能效，降低生产成本，推动行业绿色发展。



随着我国经济的快速发展，电石需求量逐年攀升，行业能耗问题也日益凸显。因此，协会积极响应国家节能减排政策，从源头上降低行业能耗，提高资源

利用效率。协会与相关专家在现场对能效领跑者报告中的相关数据进行了核实，详细的了解各种炭材的消耗量及流向，并对能耗结果达成共识。随后，对现场的节能改造情况进行核实，参观了循环水余热民生供暖，开式凉水塔改造为空冷塔，电石锅自动搬运和翻锅系统，智能仓储物流系统，光伏发电、太阳能照明等节水、节电、节能以及余热利用等项目，每年可节约标煤2万余吨，一行专家对信发电石的节能改造，表示高度的认可，具有行业推广的重要意义。

信发电石会继续与电石协会保持密切联系，加强合作交流，积极学习行业中先进节能经验，以及引进先进的节能、环保装备，共同进步，达到持续降低能耗的目的，助力我国电石行业走向绿色、高效、可持续发展之路。（信发集团聊城研聚新材料有限公司 史光波报道）

► 陕西金泰化学科技集团有限公司神木电石

6月13日，中国电石工业协会副秘书长蒋顺平、中国化工节能技术协会专家组一行莅临神木电石，对2023年度电石产品的能效“领跑者”标杆企业能耗指标进行现场核实与评估，神木电石相关领导及专业负责人陪同。



专家团队先后参观了神木电石中央集控室、“郭顶劳模创新工作室”，详细了解了神木电石自动化、信息化、智能化生产装置规模和工艺流程。

参观中，公司详细介绍了电石生产过程中的能效控制、节能减排技术和设备运行状况。专家团队重点对神木电石能耗指标数据进行审核，并对电石行业未来发展方向、管理创新和技术进步等方面进行了深入探讨和交流。经过评估，专家组一行对神木电石在提高能效、降低能耗、技术创新、工艺改进、智能化生产和资源循环利用等方面取得的显著成绩给予肯定。

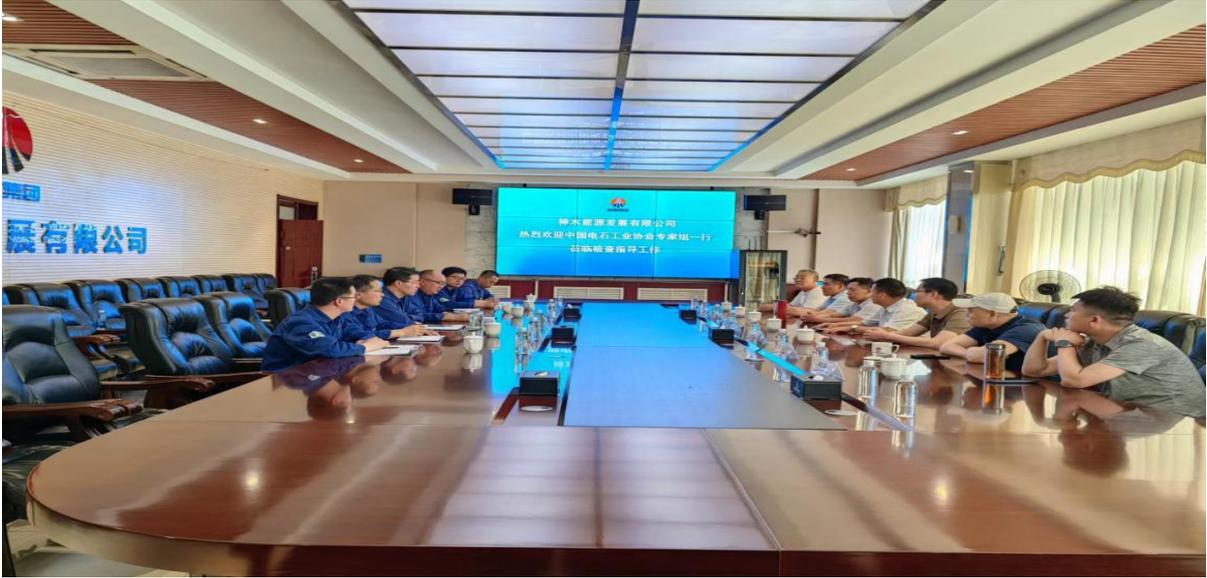
神木电石将以此次考核为契机，不断深化与行业协会的合作，共同推动电石产业能效提升，为行业高质量发展持续做出贡献。（神木电石 郭雨红报道）

►神木能源发展有限公司

6月14日，中国电石工业协会副秘书长蒋顺平、中国化工节能技术协会及专家一行莅临神木能源发展有限公司，对2023年度电石产品的能效“领跑者”标杆企业能耗指标进行现场核查，公司党委书记、董事长张进峰、生产副总经理金海伟、总工程师张得亮及各专业负责人参加会议。

会上，金海伟对一行的到来表示热烈欢迎，并详细介绍了2023年公司整体生产情况、主要能耗指标、节能技改创新，能效双控、节能减排、能效对标等，并在节能降耗和转型升级等方面与专家组进行了深入的探讨和交流。随后专家团队参观了集控室、电石炉车间，净化车间等，详细了解了电石生产自动化、信息化、智能化生产装置规模和工艺流程，专家团队重点对输入兰炭、电力、柴油、

输出电石炉气等能耗数据进行审核，经过现场审核和数据核查，专家组一行对公司在 2022 年取得能效领跑者后，在节能降耗、原材料把控、技术创效、转型升级等方面取得的显著成绩给予肯定。



公司将以此为契机，继续发扬创效精神、挖掘节能潜能、强化智慧化、精细化管理管控，共同推动电石产业能效提升，为推动电石行业绿色低碳高质量发展做出更大贡献。（神木能源 辛小莉报道）

► 四川岷江电化有限公司

6 月 16 日，6 月 14 日，中国电石工业协会副秘书长蒋顺平、中国化工节能技术协会及专家一行莅临四川岷江电化有限公司，对 2023 年度电石产品的能效“领跑者”标杆企业能耗指标进行现场核实与评估，岷江电化总经理刘平、副总经理蒋勇等班子成员及相关部门负责人陪同。

评估会上，岷江电化领导及相关部门负责人从电石生产的循环经济、节能降耗、技术创新等方面进行了详细介绍。专家组重点对公司各项能耗指标数据进行逐项审核，并对电石行业下一步创新发展等方面进行了深入沟通和交流。



经过现场查验和评估，专家组一行对岷江电化在能源管理、技术创新、项目改造等方面的大力投入和取得的良好成效给予充分肯定。

岷江电化将在行业协会的大力指导下，严格彻落实国家节能减排方针政策，推进绿色低碳发展和转型升级，为电石行业更加高质量发展持续赋能。（岷江电化 刘骏报道）

►新疆中泰矿冶有限公司



近日，中国电石工业协会副秘书长蒋顺平、中国化工节能技术协会及专家组一行莅临新疆中泰矿冶有限公司（以下简称“中泰矿冶”），对2023年度电石

产品的能效“领跑者”标杆企业能耗指标进行现场核查。中泰矿冶党委委员、副总经理火兴泰，电石厂厂长助理、生产技术处处长栾会东等领导参加此次核查。

核查中，火兴泰详细介绍了公司电石生产过程中的能效控制、节能减排技术和设备运行状况，以及电石自动化、信息化、智能化生产装置规模和工艺流程。专家组一行听取了中泰矿冶在 2023 年电石单位产品能耗数据，围绕现场节能空间、降耗潜力、降本方向进行深入交流，重点对中泰矿冶电石能耗指标数据进行核查，并对电石行业未来发展方向、管理创新和技术进步等方面进行了深入探讨和交流。经过评估，专家组一行对中泰矿冶在电石生产过程中提高能效、降低能耗、技术创新、工艺改进、智能化生产和资源循环利用等方面取得的显著成绩给予肯定。

接下来，中泰矿冶将持续在降本增效方面打好“组合拳”，贯彻安全生产“优先”方针，实现“绿电领先”，种好小改小造“责任田”，继续落好提质增效“关键子”，紧跟行业发展“风向标”，着力推动电石产业能效提升，为行业高质量发展持续做出贡献。（中泰矿冶党政办公室通讯员 王智龙报道）

中国电石工业协会技术部开展国家标准修订专项调研



为了体现国家标准《电石生产安全技术规范》修订的实用性、适用性和严谨性，更准确了解我国各区域电石生产企业的发展现状、安全设施的使用和管理情况，5月下旬至6月中旬，协会技术部和标准编制组的专家与中国天辰工程有限公司进行了电石生产装置本质安全方面的研讨，组织编制组的专家赴陕西、四川、云南、重庆等省市开展了国家标准制修订专项调研和座谈。

调研组走访了府谷县昊田煤电冶化有限公司、神木市电石集团能源发展有限公司、四川岷江电化有限公司、大关天达化工有限公司、云南能投普阳煤化工有限责任公司、重庆鸿庆达产业有限公司等电石生产企业。

协会副秘书长焦阳、技术部副主任王虎和标准编制组的专家参加了调研，调研期间向企业介绍了标准的立项、修订、工作计划等情况，详细讲解标准修订的背景、意义、目的、范围以及标准的重点条文内容，同时听取了企业在标准执行过程中遇到的问题和困扰，听取了企业对于标准修订的需求和建议。就国家标准制修订工作对于促进行业健康发展和企业本质安全、过程管理、应急处置能力提升等话题与企业进行了充分交流，与电石企业探讨实现新质生产力的发展路径和安全保障措施，为标准的修订工作提供了坚实的科学依据。（协会技术部报道）

市场信息

限电带动电石氛围 需求缩窄上涨空间

自上周末起，内蒙地区持续限电极大的影响了电石供应，生产企业上涨氛围浓厚，近日，乌海地区主流贸易出厂价格报 2750 元/吨，环比+100 元/吨，然下游需求端受即将来临的集中检修影响继续持稳观望，供需博弈，现阶段电石上涨空间不大，价格或已见顶。

自 6 月 15 日起至 18 日，内蒙地区持续限电，影响 12 家电石生产企业日产达 2470 吨/天，减少产量超内蒙正常日产 15%，下拉电石生产企业开工率，上周期电石样本企业 75 家开工率在 61.2%，环比下降 1.17 个百分点，其中乌海地区开工率在 68%，环比下降 5 个百分点，乌盟地区开工率在 65%，环比下降 5 个百分点，随着商品电石量的减少，企业去库明显货源呈紧张态势。

上周下游 20 家样本企业日用量在 21275 万吨，环比减少 400 吨/日，其中山东地区 18 日起有 PVC 检修减少外采量在 600 吨/日，影响 2 日，综合来看，下游需求稳定运行，给予电石需求支撑，另外，受内蒙限电供应减少影响本周待卸车环比下降 154 车在 778 车，但进入 6 月，待卸车保持高位且供应增加需求下降预期终端采购价格并未跟随乌海地区电石出厂贸易价格上行，其他区域电石出厂价格上行受阻。

从下周起，醋酸乙烯，糊树脂，BDO，PVC 将进入集中检修阶段，七月更为密集，君正、双欣化学、宁夏大地、鄂尔多斯氯碱、中盐、内蒙宜化、伊东东兴、宁夏英力特配套电石将涌入市场，商品电石量将大幅增加，其中七月中上旬每日增加配套电石外销量 6500 吨左右，下旬在 2400 吨左右叠加外采电石下游企业检修集中在下旬，采购量减少 3600 吨/天左右，下旬电石市场流通量总计将增加 6000 吨/天，市场供大于求明显，市场将大跌。

另外，西南地区自 6 月份进入丰水期，水电电价下调，据 mysteel 统计大工业用电，西南地区目前电价在 0.41 元/度，与内蒙持平，电石生产企业开工积极性增加，预计进入七月，西南地区开炉率将达 80%以上，西南地区满产情况下电石将进入供大于求阶段，外采电石 PVC 企业将缩减至停采西北地区电石约 1000 吨/天，加重市场看跌心态。（原创 隆众资讯号）

中泰矿冶各部门推动“安全生产月”持续升温

李景春 张祥德 艾沙江·买买提 许霞

2024年6月是第23个全国“安全生产月”。中泰矿冶紧紧围绕“人人讲安全、个个会应急—畅通生命通道”活动主题，制定实施2024年“安全生产月”活动方案，组织各部门以多种形式开展“安全生产月”活动，树牢安全发展理念，推进安全文化建设，营造安全生产浓厚氛围。



016月20日，燃运车间开展“安全生产月”安全思想大讨论活动，旨在通过深刻剖析当前安全生产工作中存在的薄弱环节，凝聚共识、精准施策，坚决堵塞安全漏洞，筑牢安全思想防线，为公司高质量发展保驾护航。“任何检修作业的风险研判必须到位，不能流于形式，安全工作容不得一点马虎，无论何时都要在确保安全的前提下完成工作任务。”“我们每个人都要从根源上转变对安全的认知，确保时刻按照安全操作规程执行各项作业。”讨论现场广大员工积极围绕安全意识淡薄、安全管理疏漏、操作规程执行不严等核心问题展开了全面而深入的讨论。

本次安全思想大讨论活动，不仅是一次“照镜子”、“正衣冠”的警醒，更是一次思想上的洗礼和升华，营造了“人人都是教育者、人人都在受教育、人人争当安全员”的良好氛围。下一阶段，燃运车间将继续利用三会一课、生产例会等多种形式，广泛开展相关案例警示教育，确保把安全管理的工作要求传达到全员，做到全覆盖、无疏漏、无死角，营造浓厚的安全生产氛围。



02为进一步夯实安全基础，筑牢安全生产防线，促进安全生产管理水平提升，发电车间组织开展消防器材手工制作比赛。在活动现场，参加比赛的选手们每三人分为一个小组制作消防器材手工。成员们分工合作将卡纸沿边缘前侧斜切处理后并将其卷成圆形，用打湿的纸巾覆盖其上将其

定型，然后用废弃的水管固定到上面，拿出已经制作完成的灭火器嘴部部件，定型完毕后粘在以圆筒为中心的顶部，最后用红色的染料涂满灭火器全身，一件栩栩如生的手工制品就这样呈现在了大家的眼前。

经过评审小组从创意、时长、产品完整度等多方面公正打分，最终第二小组制作的消防器材作品获得了第一名。此次比赛旨在以员工喜闻乐见的方式进一步普及安全生产知识，培育安全文化，推动安全文化建设，引导全员凝心聚力助力公司建设本质安全型企业。



03 为深入贯彻落实习近平总书记关于安全生产重要论述，全面部署

中泰矿冶 2024 年“安全生产月”的各项工作，推动公司全员安全生产责任制的落地生根，6月17日下午，电石三车间开展“正压式空气呼吸器”技能比武。在比武现场，参赛选手把握操作要点，在听到口令后迅速进入作业状态，检查气瓶压力、面罩密封性以及管线连接等情况后迅速穿戴，调整面罩确认无漏气并正常呼吸，最后进行脱卸。竞赛过程中，选手们动作娴熟、沉着冷静、争分夺秒，展现出了非凡的应变能力和娴熟的操作技巧。经过评委们对选手操作熟练度、规范性以及用时等方面综合评分，最终由 11-12 号炉丙班邵伟东获得一等奖

此次技能比武的开展，不仅增强了职工的安全意识，提升了对突发事件的应急处置能力，消除麻痹思想，不断规范安全行为，提高事故预防能力，为企业安全生产贡献力量。



04 为进一步提升岗位人员对气柜煤气管线电动盲板阀安全操作水平，提高事故应急处置能力，动力车间组织气柜岗位人员开展电动盲板阀安全操作规程培训。在培训过程中，车间工艺员首先对盲板阀的原理、

结构、操作规程、安全注意事项进行详细讲解，并对盲板阀切断装置进行现

场实操演练，让操作人员对电动盲板阀有了更深入的了解，达到了预期的效果。

操作工刘毅说：“通过此次培训，进一步巩固了自身岗位操作技能，在今后的工作中，我将继续严格执行安全操作规程，不断提升应急处置水平，增强安全防范意识，坚决防范和遏制安全事故发生，确保生产装置安全平稳运行。”

托克逊能化持续推进降库提效工作

今年以来，托克逊能化坚持以降本、增效、提质为导向，认真贯彻落实中泰集团关于降库利库工作要求，通过持续强化库存管控，有效盘活资产，减少存货，不断夯实降本增效之路，力争实现企业效益最大化。

锚定目标 建立常态化管控机制

为更好地盘活和利用现有存货，托克逊能化改革优化工作流程，建立常态化物资库存管控机制，成立去库存降成本工作推进小组，形成了由公司领导牵头，设备管理部具体负责实施，各分公司、中心系统推进的管理模式，制定《去库存降成本工作方案》和《托克逊能化物资管理规定》，明确了存货压降目标任务，并以周例会、月度专题会等多种方式抓落实，确保压降目标落地。

6月11日，物流中心在OA平台通报下发了5月份物资管理工作开展及考核情况，这是公司常态化推进物资管理工作的一个缩影。托克逊能化不断健全完善物资库存管理奖惩机制，对计划申报、物资验收、出入库、物资调拨、出库及时率、安全库存金额占比等环节进行全面梳理，将关键指标细化分解到各分公司，按月通报并考核兑现，提高主责部门降库的责任感和紧迫感。同时，实施推行“计

息”管理，根据物资“库龄”建立“奖惩分明”的工作机制，不断提高在库物资周转，减少库存积压。

“通过建立长效化物资管理机制，推动降本增效工作的同时，增强公司抗风险能力，为安全生产提供有力的支撑和保障。”物流中心主任刘建军介绍说，按照集团公司降库存工作整体安排部署，公司党委坚持系统思维和问题导向，对物资库存结构进行全面梳理优化，反复验证现有安全库存的合理性，结合安全生产实际情况，动态调整安全库存物资清单，并在安全库存的基础上积极整合库存资源，努力盘活现有存货，加大存货利用效率，以完善工作机制为抓手，以健全工作体系为支撑，用长效化机制推动常态化“降库存”。

走进仓储，设备管理部辅料会计张金梅正在检查出入库情况，掌握物资库存动态是她每天工作中必不可少的一项内容。“想有效减少库存积压，提升物料运转率，必须先摸清库存‘家底’，精益管理是关键。”张金梅说，物流中心持续加强存货日常管理，确保出入库合规和账实相符，并定期开展实地盘点清查和对存货的分析小结两项工作，严控存货的规模和增长速度，加快存货的周转速度，减少流动资金占用，从仓储管理层面最大程度提升公司资产优化质量和必要的应急处变能力。

一直以来，托克逊能化把精益管理融入存货压降全过程，为存货压降按下“快捷键”。采用平台化、标准化思维开展库存管理工作，依托仓储信息化平台系统提高工作效率、提升管理效益；重点对大修、技措物资、低值易耗品、安全库存物资等进行全面梳理，制定了相应申报标准及流程，提高采购计划申报的准确性与合理性；主动寻找利库方向，与各供应商及外协厂商沟通对接，坚持“能变则

变，能抵则抵”的原则，合规合理，充分缓解库存压力，自 2023 年至今，已与 23 家单位签订了物资抵账协议，抵账金额达到 300 万余元。

托克逊能化通过建立库存管控长效机制、推进精益化管理，在科学控制和降低生产成本上下功夫，在提升物资使用率上作文章，确保“物”有所用，“物”有所值，截止 5 月末，库存较 2023 年初下降 371.33 万元，下降率 8.26%。

圣雄能源电石厂原料一车间全面贯彻落实“夏季五防”工作 为安全生产保驾护航

为切实做好 2024 年“夏季五防”工作，圣雄能源电石厂原料一车间结合生产实际，按照“严、细、实、快”的工作要求，重点从员工思想教育、责任落实、隐患排查等多方面入手，以“防雷、防汛、防爆、防暑、防风”为主要内容开展工作，确保夏季生产系统安稳运行。

强化思想，提高员工“夏季五防”知识。结合夏季生产特点，原料一车间充分利用班前班后会、班组座谈会、员工大会、大班活动日等时机，宣贯夏季安全生产知识，并对不同岗位员工进行有针对性的技能培训，结合日常培训、百安赛、班中手指口述、应急演练等活动，用典型案例警示教育的方式让员工切实了解高温危害、后果及防护救急方法，掌握“夏季五防”知识，用理论知识指导实践操作，使夏季安全知识入脑入心见实效。

注重过程管控，层层落实责任。原料一车间结合现场实际细化各项设备管理要求，进一步发挥好绩效管理这个杠杆，实现人人身上有责任，层层落实好各项工作任务。在当班期间对重点设备设施加大巡检频次，并对巡检数据进行比对分析，随时关注设备运行动态，做到提前预控，对于发现的问题及时上报并追踪处

理。同时，加强对设备日常维护保养，对备用设备定期切换，防止超负荷运行，坚决杜绝各类事故的发生。

抓好检查，做好措施保障。为切实将“夏季五防”工作落到实处，原料一车间成立检查小组，发挥专业力量，结合中层领导包片区、党员责任区，严格细致开展检查，紧盯隐患不放一抓到底，保证检查不走形式、不走过场、确保成效，对存在的问题和不安全因素，制定整改措施，并加强问题的跟踪督办，确保隐患早发现、早处理。同时，车间认真落实高温天气防暑降温工作措施，配备好藿香正气水、风油精、绿豆汤、菊花茶等应急药品及防暑降温饮品，进一步做好后勤保障举措，为高温下坚守安全生产阵地的员工撑起“遮阳伞”。

原料一车间党支部书记、主任李志宏强调：“‘夏季五防’是夏季安全生产的重中之重。我们要高度重视‘夏季五防’工作，拧紧思想弦、绷紧安全弦，从细微处入手，坚持多措并举、齐抓共管，采取有效措施将防暑降温工作抓细抓实，坚决克服麻痹思想，提高自我防护能力，确保夏季安全生产平稳高效。”（选自：能化零距离）

行业资讯

鄂尔多斯电力冶金集团年产 20 万吨 BDO 一体化项目备案

6月11日，内蒙古鄂尔多斯电力冶金集团股份有限公司年产20万吨BDO一体化项目工业项目备案（发改）项目，经审查，准予备案。

建设地点为内蒙古鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井工业园区 PVC 项目院内；总投资 39 亿元，资金全部自筹；计划建设起止年限为 2022/10 至 2024/10；

建设规模为年产 20 万吨 BDO 一体化项目，本项目建设甲醛装置：2×24 万吨/年（37%wt），BDO 装置：2×10 万吨/年，PBAT 装置：2×6 万吨/年。

该项目为延期项目，建设期限延长一年。项目建设单位严格按照基本建设管理程序办理土地、环评、固定资产投资项目节能审查等有关建设手续，按要求在在线审批平台填报工程进度。

公开资料显示，电冶集团始终聚焦“精益运营”和“科技创新”双轮驱动，企业经营效率和社会价值贡献并重，已建成“多能互补电力-低碳硅基合金-绿色新型化工-环保资源化”的高效清洁循环产业集群。以“风、光、火、储”一体化的多能互补电力系统为能源中枢，向下游延伸低碳高品质硅基合金、无汞氯碱化工、电子级多晶硅、清洁合成氨化肥、精细化工品等先进产业，实现资源规模化绿色循环和三废高效清洁利用，致力于建设世界级高科技低碳清洁循环产业。（来源：BDO 研究院，有删节）

总投资 1000 亿元新疆一煤制气项目可研报告顺利过审

近日，新业集团准东 20 亿立方米/年煤制天然气项目可行性研究报告（以下简称《报告》）顺利通过了中国国际工程咨询有限公司在山西省太原市组织召开的专家评审会。

评审会邀请了市场、煤质、工艺、总图、热工、环保、公用工程和技术经济等 13 位国内煤化工领域知名专家，项目所在地昌吉州发改委党组副书记、主任赵江涛、准东经济技术开发区管委会党工委委员、副主任刘小龙等领导，新业集团党委书记、董事长万征，副总经理李天佑，总工程师高云普，新业能化公司党委书记、董事长马金荣及沃疆清洁能源准东公司相关专业技术人员，《报告》编制单位赛鼎工程有限公司党委书记、董事长周恩利，党委副书记、总经理李季及领导班子成员和各专业技术人员参加了会议。会议听取了新业集团副总经理李天佑对项目前期筹备、项目具体进展及下一步工作计划的汇报，听取了赛鼎工程有限公司项目经理付国良关于可研报告主要

内容的汇报，专家认真审阅报告，经分组质询和充分讨论：评审会认为，新业集团准东建设 20 亿立方米/年煤制天然气项目符合我国煤制油气产业规划布局及相关产业政策，符合新疆维吾尔自治区的相关规划，总体工艺技术方案成熟可靠，建设规模和产品方案可行；项目的煤耗、能耗、水耗，以及污染物排放等符合国家相关标准和准入条件。

会前，专家组一行还赴项目所在地——准东芨芨湖产业园进行了实地踏勘，详细了解项目选址、用地审批等相关工作开展情况，同时考察了项目周边环境及土地利用现状。项目顺利通过评审，标志着项目主工艺路线全部确定，理清了项目推进过程中的重点难点，迈出了实质性一步，为下一步顺利通过国家核准、早日开工建设奠定坚实基础。项目信息项目名称：新疆新业国有资产经营(集团)有限责任公司准东 20 亿立方米/年煤制天然气项目

建设单位是沃疆清洁能源(新疆准东经济技术开发区)有限责任公司，建设地点是新疆昌吉回族自治州准东经济技术开发区开发区芨芨湖产业园，项目规模 20 亿立方米/年煤制天然气项目，以准东煤为原料，生产 20 亿标准立方米/年煤制天然气，按照年运行时间 8000 小时设计，主要工艺装置包括备煤、空分、热电站、给排水、煤气、变换、低温甲醇洗、甲烷合成、天然气压缩干燥、煤气水分离，酚氨回收、煤锁气压缩、压缩制冷、电解水制氢，碳捕集、余热利用和火炬、环境监测站、气体防护站、泡沫消防站、中央化验室、辅助材料贮存设施、消防站、化学品库/危险化学品、库/危废暂存间等及全厂临时设施。

中国神华总投资 365 亿元煤制油新建项目启动

近日，中国神华煤制油化工有限公司煤制油煤直接液化升级示范项目启动环境影响评价工作。

项目单位为中国神华煤制油化工有限公司鄂尔多斯煤制油分公司，中国神华煤制油化工有限公司全资子公司，隶属于国家能源投资集团有限责任公司，组建于

2008年，位于内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇。企业已运营世界首套百万吨级煤直接液化商业化工厂，是国家“十五”重点项目之一，项目实现了煤炭资源的就地、清洁、高效转化，是积极推进煤炭清洁转化、化解煤炭行业产能过剩、节能减排、保护生态环境的重要示范工程。

中国神华煤制油化工有限公司鄂尔多斯煤制油分公司煤制油煤直接液化升级示范项目主要升级示范煤直接液化新一代技术，为国家核准项目。计划2024年开工建设，项目总投资364.81亿元，拟新建一条216万吨/年煤直接液化生产线，以拟用煤源为液化原料、国家能源集团所属的神东上湾煤或补连塔煤为气化原料，采用“煤液化-加氢稳定-加氢改质”加工路线，配套煤制气系统，为煤制油/油品加工系统提供氢气的同时为18万吨/年间接液化装置提供气源。中冶西北工程技术有限公司承担该项目环境影响评价工作。

该项目实施后，综合能源消费量为310万吨标煤。碳排放二氧化碳排放总量1271万吨/年。项目建设包内容包括煤液化、加氢稳定、加氢改质、煤气化等16套工艺装置。项目产品主要包括：车用柴油、军用柴油、航空煤油、石脑油、液化气、沥青焦等。（来源：石油和化工园区）

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.comccia03@126.com